



**COMPANHIA POTIGUAR DE GÁS - POTIGÁS
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO**

CIRCULAR 01

PEDIDOS DE ESCLARECIMENTO E RESPOSTAS

A Comissão Permanente de Licitação (CPL), nos termos do item 3.2 do Edital da Licitação Presencial - LP Nº 90013/2024, vem apresentar os questionamentos tempestivamente apresentados até o momento e suas respostas.

Para as perguntas de cunho técnico, a CPL diligenciou junto a área demandante (Gerência Técnica), responsável pela elaboração do Termo de Referência da licitação.

A seguir serão apresentadas as datas dos envios dos questionamentos, os conteúdos dos mesmos e, por fim, as respostas.

1. **DIA 11/06/2024 às 18h16min, com confirmação de recebimento em 12/06/2024 às 09h30min (PEDIDO DE ESCLARECIMENTO 01)**

PERGUNTA 1:

Segue dúvida sobre o fornecimento para esclarecimentos:

- No item 1.2, letra g “g) Quadro de comando: quadro para suporte e fixação dos equipamentos com nível de proteção IP65 ou superior” e no item 4.3, letra l “l) Painel para abrigo do conjunto com proteção IP65 ou superior (conforme NBR IEC 60529), com certificação” do anexo “ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA UNIDADE DE TRANSMISSÃO REMOTA”, informa que o painel deve ter proteção IP65 ou superior, mas no item 4.6 letra b “b) O quadro deverá ser a prova de tempo: No mínimo 4X (conforme NEMA); ou No mínimo IP66 (conforme NBR IEC 60529).” Fala que tem que ser IP66 no mínimo. Favor esclarecer se é mínimo IP65 ou IP 66.

RESPOSTA, pela área demandante: Esclarecemos que deve ser no mínimo IP66.

2. **DIA 11/06/2024 às 18h38min, com confirmação de recebimento em 12/06/2024 às 09h30min (PEDIDO DE ESCLARECIMENTO 01)**

PERGUNTA 2:

Segue dúvida técnica sobre escopo do o fornecimento:

Sobre o item “3.1.6 Testes de aceitação em fábrica, que poderão ser assistidos pela Fiscalização (no caso de acompanhamento da fiscalização, os custos de transporte e hospedagem corretão pela Potigás)do documento anexo “ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA UNIDADE DE TRANSMISSÃO REMOTA”, devido a impossibilidade de testar em fabrica a integração do Painel com o Sistema Supervisório (SCADA) da Potigás, podemos assumir que o teste de fábrica para cada painel consiste em:

- Energizar e desenergizar o Painel.
- Medir as voltagens de cada equipamento para garantir que atende as necessidades de alimentação.

- Testar chave ON/OFF de porta do painel.
- Testar chave ON/OFF de falta de CA.

RESPOSTA, pela área demandante: Está correto o entendimento.

São esses os esclarecimentos prestados.

ASSINADO ELETRONICAMENTE POR:

Francisco Antonio Xavier da Silva

Membro Titular da CPL

Referência: Processo nº 05310002.000720/2024-13

SEI nº 27158958



Documento assinado eletronicamente por **Francisco Antônio Xavier da Silva, Membro da Comissão Permanente de Licitação**, em 12/06/2024, às 17:00, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 4º do [Decreto nº 27.685, de 30 de janeiro de 2018](#).



A autenticidade deste documento pode ser conferida no site https://sei.rn.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **27158958** e o código CRC **79D2DE22**.
